

# Sprężarka HDO 100/500/1150 bezolejowa

Kod producenta: HDO100-500-1150



Wydajność ssawna [m3/h]	69
Wydajność ssawna [l/min]	1150
Moc silnika [kW]	7,5
Hałas [dB]	91
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	10
Ilość cylindrów [n0]	3
Stopnie sprężania [n0]	1
Napięc. zasil. [V]	400
Obroty [obr/min]	740
szer. x gł. x wys. [cm]	190x60x118
Dodatkowe informacje	bezolejowa
Waga [kg]	260

## DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HDO, po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędą jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

Sprężarki HDO to **pionierskie rozwiązanie** w segmencie kompresorów tłokowych poprzez zastosowanie **ocynkowanego zbiornika** w połączeniu z wysoko wydajnym oraz **nowoczesnym systemem pompującym**.

Seria HDO została zaprojektowana w naszym biurze, a montaż jest przeprowadzany w zakładzie produkcyjnym w Polsce.



## KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU SPRĘŻARKI SERII HDO

- ✓ **Prosta obsługa** sprężarki
- ✓ **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ Sprężarka zaprojektowana pod kątem **zastosowania w trudnych warunkach**, przy obciążeniach przemysłowych
- ✓ **Możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki** dzięki zastosowaniu wolnoobrotowej żeliwnej pompy w połączeniu ze zbiornikiem 100% ocynkowanym z wewnątrz i zewnątrz
- ✓ Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDO są **najwyższej jakości światowej**

## GWARANCJE SPRĘŻAREK HDO

**2 lata gwarancji  
zestaw pompujący**

**10 lat gwarancji  
zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDO**

## SPRĘŻARKA TŁOKOWA HDO - OPIS PODZESPOŁÓW



1. Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki bezolejowej - konstrukcja HDO wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.

2. Silnik elektryczny - system HDO wysoka klasa izolacji IP55, przystosowany do pracy w trudnych warunkach. Strona 2 / 4

z klasą S1.

3. Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.
4. Wysoko wydajny system chłodzenia - efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.
5. Przekładnia pasowa z system taperlock - precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. Zbiornik - 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.

Strona firmowa produktu: [https://www.gudepol.eu/product\\_info.php?products\\_id=10097](https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=10097)