

Osuszacz ziemniczy HDX-E 1650-PRO i-DRAIN r513a

Kod producenta: OZ701650PDID



Pobór mocy [kW]	3,09
Punkt rosy [C]	+3
Wydajność [m3/h]	1800
Wydajność [l/min]	29988
Ciśnienie max [bar]	16
Napięc. zasil. [V]	400
Przyłącze [cale]	3
szer. x gł. x wys. [cm]	80x95x158
Waga [kg]	330

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

OSUSZACZ POWIETRZA HDX-E PRO

Nowa seria osuszaczy ziębniczych HDX-E PRO zastępuje dotychczasowe modele HDX-E, wprowadzając **szereg istotnych usprawnień technologicznych i konstrukcyjnych**.

Podstawowym założeniem ich stworzenia była dalsza poprawa jakości powietrza wylotowego przy zachowaniu kompaktowej budowy i jeszcze większej energooszczędności.

W obiegu wymiennika ciepła zastosowano **nowoczesny, przyjazny dla środowiska czynnik chłodniczy R513a**, który stanowi bardziej ekologiczną alternatywę dla stosowanego wcześniej R134a, jednocześnie zapewniając stabilne i wydajne działanie.

Nowe osuszacze HDX-E PRO dzięki **spawanym połączeniom** są bardziej szczelne, trwałe i odporne na rozszczelnienia podczas wieloletniej eksploatacji. Zastosowany **mikrokanałowy skraplacz (kondenser)** zastępuje starsze rozwiązania oparte na aluminiowych płetwach i miedzianych rurkach. **Mikrokanały zwiększają efektywność wymiany ciepła**, poprawiając wydajność chłodzenia oraz zmniejszając zużycie energii. System kontroli pracy wentylatora został rozszerzony o **czujnik, który umożliwia inteligentne i automatyczne dostosowanie prędkości obrotowej do warunków pracy**. Dzięki temu poprawiono stabilność pracy oraz dodatkowo ograniczono zużycie energii.



System uzdatniania spełnia klasę 1.4.1 według normy ISO 8573-1.

OSUSZACZE HDX-E PRO



NOWY DESIGN

Cała seria HDX-E PRO otrzymała nowoczesny design obudowy, który nie tylko nadaje urządzeniom bardziej atrakcyjny wygląd, lecz także ułatwia obsługę serwisową oraz zapewnia lepszą ergonomię użytkowania.

Osuszacz HDX-E PRO zawiera w sobie:

- osuszacz ziębniczy
- filtr dokładny
- filtr końcowy
- automatyczny wyrzutnik kondensatu.

Tym samym **osuszacz HDX-E PRO jest idealnym rozwiązaniem** do następujących zastosowań:

- malowanie wysokiej jakości
- suszenie oraz czyszczenie
- pakowanie farmaceutyczne
- urządzenia tnące
- maszyny CNC

KLASA JAKOŚCI SPRĘŻONEGO POWIETRZA ISO 8573-1

Tabela przedstawia zestawienie klas jakości powietrza z zaznaczeniem klas **1.4.1**, które spełnia nasz osuszacz ziębniczy HDX-E PRO.

Klasa czystości ISO 8573-1:2001	Cząstki stałe			Wilgotność		Olej
	0.1–0.5 µm	0.5–1.0 µm	1.0–5.0 µm	Ciśnieniowy punkt rosy (°C)	Ciepła woda (g/m³)	Para, aerozol, ciecz (mg/m³)
0	Zgodnie z wymaganiami użytkownika, wymagania ostrzejsze niż dla Klasy 1					
1	< 100	< 1	0	≤ -70	–	≤ 0.01
2	100000	1000	10	≤ -40	–	≤ 0.1
3	–	10000	500	≤ -20	–	≤ 1
4	–	–	1000	≤ +3	–	≤ 5
5	–	–	20000	≤ +7	≤ 0.5	–
6	–	–	–	≤ +10	0.5–5	–

PANEL KONTROLNY HDX-E PRO

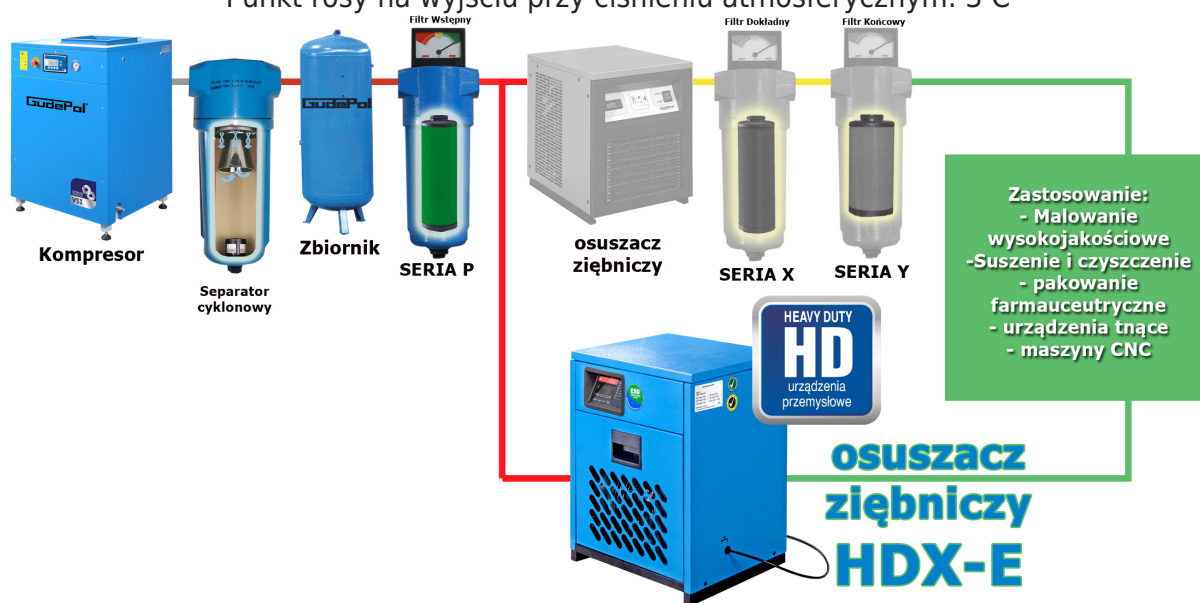


Osuszacz HDX-E PRO wyposażony jest w panel kontrolny pozwalający na elektroniczne sterowanie oraz monitorowanie pracy urządzenia. Posiada następującą funkcjonalność:

- Alarm nieprawidłowej pracy
- Alarm niskiej/wysokiej temperatury
- Alarm wysokiego ciśnienia
- Harmonogram wymiany wkładów filtrów powietrza
- Zarządzanie wyrzutnikiem spustu kondensatu
- Tryb oszczędzania energii

SKUTECZNOŚĆ ZESTAWIENIA

- Gradacja: $0,01 [\mu\text{m}]$
- Zawartość oleju: $0,01\text{mg}/\text{m}^3$
- Zawartość wody: $1,5\text{g}/\text{m}^3$ do $0,6\text{g}/\text{m}^3$
- Punkt rosy na wyjściu przy ciśnieniu atmosferycznym: 3°C



ATUTY OSUSZACZA POWIETRZA HDX-E PRO

- Panel kontrolny
- Zintegrowany filtr dokładny 1µm oraz filtr końcowy 0,01µm
- Łatwy dostęp serwisowy
- Stabilny punkt rosy na poziomie 3°C
- Niski spadek ciśnienia
- Niski pobór prądu
- Tryb oszczędzania energii
- Wysokiej jakości elektryczny wentylator
- Automatyczny przełącznik wentylatora wraz z czujnikiem
- Wysokiej jakości kompresor osuszacza
- Wyrzutnik kondensatu
- Klasa izolacji elektrycznej IP54
- Mikrokanałowy wymiennik ciepła
- Przyjazny dla środowiska czynnik R513a

SYSTEM ODPROWADZANIA KONDENSATU

W zakresie odprowadzania kondensatu nowe urządzenia oferują rozwiązanie dopasowane do rodzaju zasilania. Modele jednofazowe mają zainstalowany wyrzutnik czasowy, jednakże **dostępna jest opcja montażu bezstratnego wyrzutnika kondensatu i-DRAIN ZERO LOSS, a w przypadku osuszaczy trójfazowych rozwiązanie to jest wprowadzone jako standard.** Gwarantuje ono całkowite wyeliminowanie strat sprężonego powietrza podczas odprowadzania wody.

ULEPSZENIE WYRZUTNIK AUTOMATYCZNY ELEKTROMAGNETYCZNY i-DRAIN ZERO LOSS

Niezbędny system w nowoczesnej gospodarce kondensatu. Automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w układzie otwiera się w zależności od potrzeb i **powoduje ciągły spust kondensatu** z systemu sprężonego powietrza **bez strat ciśnienia.**

JAK POWSTAJE KONDENSAT?

Kondensat powstaje **w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza** poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwu pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.

Zalety automatycznego wyrzutnika kondensatu:

- ✓ Wysoka niezawodność systemu
- ✓ Maksymalna wydajność
- ✓ Brak strat ciśnienia
- ✓ Odporność na wszystkie oleje sprężarkowe
- ✓ Brak zanieczyszczeń przez użycie dodatkowego sita
- ✓ Alarm w przypadku awarii
- ✓ Łatwe sprawdzenie funkcjonalności
- ✓ Niskie koszty instalacji i serwisowania



Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12853