# Kompresor śrubowy HIT-3G 5/10/270

### Kod producenta: G3HT5/10/270

| | |
|---|---|
| **Wydajność [m3/h]** | 28 |
| **Wydajność [l/min]** | 470 |
| **Moc silnika [kW]** | 4,0 |
| **Hałas [dB]** | 67 |
| **Pojemność zbiornika [litry]** | 270 |
| **Ciśnienie max [bar]** | 10 |
| **Napięc. zasil. [V]** | 400 |
| **Moc silnika [HP]** | 5,0 |
| **Przyłącze [cale]** | 1/2" |
| **szer. x gł. x wys. [cm]** | 160x66x126 |
| **Waga [kg]** | 200 |

## DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, po opuszczeniu linii montażowej
- **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

# SERIA HIT-3G

Sprężarka śrubowa **GUDEPOL** serii **HIT-3G** to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor **HIT-3G** wyposażony jest w **panel mikroprocesorowy układu sterowania** co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłączy ją.

**Szeroki wachlarz ulepszeń:**

- **Zbiornik ocynkowany**
- **Panel kontrolny L26S**
- **Internet Chmura LTE/5G**
- **Wyrzutnik**

**to pełne spektrum personalizacji kompresora względem potrzeb klienta.**

# KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU KOMPRESORA HIT-3G

- **Redukcja kosztów eksploatacyjnych** - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- **Znaczna redukcja** kosztów energii elektrycznej
- **Prosta obsługa kompresora**
- **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- **Wysoka wydajność modułu śrubowego** w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- **Kompaktowa budowa kompresora** dająca duże możliwości adaptacyjne
- **5 lat gwarancji**
- **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora

# KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G - OPIS PODZESPOŁÓW

## PANEL KONTROLNY L9

**Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy** układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

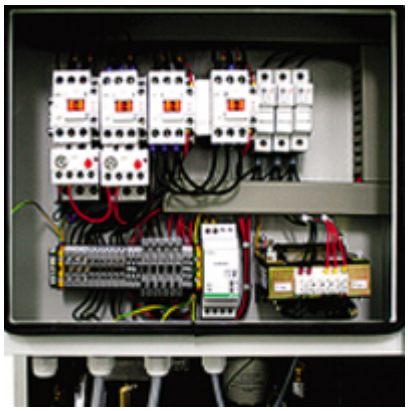
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- **Temperaturze** roboczej modułu śrubowego
- **Ilość przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego

**Panel posiada funkcję pamięci usterek.**

**Ciśnienie pod twoją kontrolą -** Zainstalowanie **przetwornika ciśnienia** umożliwia zmianę ciśnienia **minimalnego** oraz **maksymalnego** poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do **0.1 Bara.**

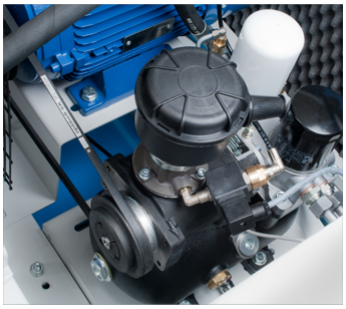
## AUTOMATYKA



**Nowoczesna automatyka**, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

- Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- Zanikiem fazy zasilającej
- Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- Przeciążeniem silnika
- Zbyt wysoką temperaturą oleju
- Zbyt niską temperaturą oleju
- Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

## UKŁAD NAPĘDOWY



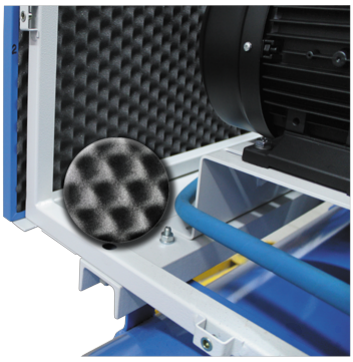
Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **HIT-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku.

**Niezawodny układ przeniesienia napędu** z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora.

**Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej** pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm).

Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres miedzy przeglądami.

## DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Kompresor śrubowy **HIT-3G** posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne** zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągniecie bariery hałasu **68 [dBA]**, co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

# DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

## ULEPSZENIE L26S DO KOMPRESORÓW SMART ORAZ HIT

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L9** w sprężarce **HIT** lub **SMART** na **model L26S**.

Oprócz cech z rozwiązania standardowego ulepszenie zawiera również:

- **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane **w 8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- **Port RS485** pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia
- Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora
- **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- Możliwość podłączenia kompresora w **kaskadę**

## ULEPSZENIE INTERNET CHMURA LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h** na dobę z każdego miejsca na Ziemi.

Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.

Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest **w pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

**ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:**

- Monitorowanie statusu kompresora
- Zdalne sterowanie
- Integracja systemu
- Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- Oszczędność czasu i energii.

## ULEPSZENIE ZBIORNIK OCYNK DO KOMPRESORÓW ŚRUBOWYCH HIT ORAZ SMART NA ZBIORNIKU

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik **ocynkowany (wew/zew)**.
**Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 lat gwarancji.**

**Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.**

## ULEPSZENIE WYRZUTNIK AUTOMATYCZNY ELEKTROMAGNETYCZNY HD-MD600

**Niezbędny system** w nowoczesnej gospodarce kondensatu. Automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w zbiorniku otwiera się w zależności od potrzeb i **powoduje ciągły spust kondensatu** z systemu sprężonego powietrza **bez strat ciśnienia**.
**JAK POWSTAJE KONDENSAT?**
Kondensat powstaje **w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza** poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwu pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.
Zalety automatycznego wyrzutnika kondensatu:

- Wysoka niezawodność systemu
- Maksymalna wydajność
- Brak strat ciśnienia
- Odporność na wszystkie oleje sprężarkowe
- Brak zanieczyszczeń przez użycie dodatkowego sita
- Alarm w przypadku awarii
- Łatwe sprawdzenie funkcjonalności
- Niskie koszty instalacji i serwisowania

- **Min. / Max. temperatura (ºC): +1 / +50**
- **Ciśnienie operacyjne 0-16 bar**
- **Kondensat zanieczyszczony olejem oraz bez oleju**
- **Korpus Aluminiowy wyścielony twardą powłoką odporną na ścieranie**
- **Waga 0,5 kg**

# OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

## SEPARATOR WODA-OLEJ PCT

W czasie procesu sprężania powietrza przy pomocy sprężarek smarowanych olejem powstaje kondensat olejowo-wodny, który zawiera od 500 do 5000 mg oleju na litr kondensatu.

**SEPARATOR KONDENSATU PCT**

Separator PCT oddziela olej od kondensatu generowanego przez systemy sprężonego powietrza.

**PCT zapewnia wydajne oddzielnie oleju** od kondensatu poprzez kierowanie skroplin przez różne etapy rozdzielania.

**ZASADY FUNKCJONOWANIA PCT**

W przypadku gdy kondensat wpływa do PCT, olej odfiltrowuje się za pomocą różnych elementów filtracyjnych. Separator kondensatu PCT wykorzystuje **materiały adsorpcyjne**, aby usunąć nadmiar oleju. Trwałość pierwszego stopnia filtracji PCT jest określona przez ilość usuniętego oleju, nie od ilości kondensatu. Element węglowy separatora jest wykorzystany tylko w celu końcowego oczyszczenia i zapewnia osiągnięcie docelowych wartości **<10ppm**. Profesjonalna konstrukcja PCT jest niezwykle kompaktowa, lekka a zarazem maksymalizuje czynniki ergonomiczne podczas przeprowadzania rutynowej konserwacji.

**Według obwiązujących przepisów zawartość oleju w kondensacie odprowadzanym do ścieków nie może przekraczać 15mg/litr. (Dziennik Ustaw nr 116 z dn. 10.12.91, poz. 503). UWAGA! Każde przedsiębiorstwo, które doprowadza do zanieczyszczenia środowiska naturalnego np. przez odprowadzenie do ścieków nie uzdatnianego kondensatu, musi się liczyć z finansowymi karami.**

*Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=130*