

## Sprężarka HDT 50/270/580/15

Kod producenta: HDT50-270-580-15



|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Wydajność ssawna [m3/h]     | 34,8       |
| Wydajność ssawna [l/min]    | 580        |
| Moc silnika [kW]            | 4,0        |
| Hałas [dB]                  | 82         |
| Pojemność zbiornika [litry] | 270        |
| Ciśnienie max [bar]         | 15         |
| Ilość cylindrów [n0]        | 2          |
| Stopnie sprężania [n0]      | 2          |
| Napięc. zasil. [V]          | 400        |
| Obroty [obr/min]            | 790        |
| szer. x gł. x wys. [cm]     | 148x50x103 |
| Waga [kg]                   | 205        |

### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- ✓ **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- ✓ **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- ✓ **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HDT, po opuszczeniu linii montażowej
- ✓ **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- ✓ **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- ✓ **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- ✓ **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- ✓ **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

Sprężarki HDT to **pionierskie rozwiązanie** w segmencie kompresorów tłokowych poprzez zastosowanie **ocynkowanego zbiornika** w połączeniu z wysoko wydajnym oraz **nowoczesnym systemem pompującym**.

Seria HDT została zaprojektowana w naszym biurze, a montaż jest przeprowadzany w zakładzie produkcyjnym w Polsce.



## KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU SPRĘŻARKI SERII HDT

- ✓ **Prosta obsługa** sprężarki
- ✓ **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- ✓ Sprężarka zaprojektowana pod kątem **zastosowania w trudnych warunkach**, przy obciążeniach przemysłowych
- ✓ **Możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki** dzięki zastosowaniu wolnoobrotowej żeliwnej pompy w połączeniu ze zbiornikiem 100% ocynkowanym z wewnątrz i zewnątrz
- ✓ Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDT są **najwyższej jakości światowej**

## GWARANCJE SPRĘŻAREK HDT

**3 lata gwarancji**  
zestaw pompujący

**10 lat gwarancji**  
zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDT

## SPRĘŻARKA TŁOKOWA HDT - OPIS PODZESPOŁÓW



1. Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki - konstrukcja HDT wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.

2. Silnik elektryczny - system HDT wysokiej klasy IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z normą EN 60335-1.

Określona gwarancja jest ważna do dnia 20 lipca 2026 r.

Strona 2 / 4

**z klasą S1.**

- 3. Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.**
- 4. Wysoko wydajny system chłodzenia - efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.**
- 5. Przekładnia pasowa z system taperlock - precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.**
- 6. Zbiornik - 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.**

Strona firmowa produktu: [https://www.gudepol.eu/product\\_info.php?products\\_id=10050](https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=10050)