Sprężarka HDT 100/500/1150/15

Kod producenta: HDT100-500-1150-15



Wydajność ssawna [l/min]	1150
Wydajność ssawna [m3/h]	69
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	15
Moc silnika [kW]	7,5
Ilość cylindrów [n0]	3
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	82
Obroty [obr/min]	790
szer. x gł. x wys. [cm]	190x60x119
Waga [kg]	304

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HDT, po opuszczeniu linii montażowej
- **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

Sprężarki HDT to **pionierskie rozwiązanie** w segmencie kompresorów tłokowych poprzez zastosowanie **ocynkowanego zbiornika** w połączeniu z wysoko wydajnym oraz **nowoczesnym systemem pompującym**.

Seria HDT została zaprojektowana w naszym biurze, a montaż jest przeprowadzany w zakładzie produkcyjnym w Polsce.



KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU SPRĘŻARKI SERII HDT

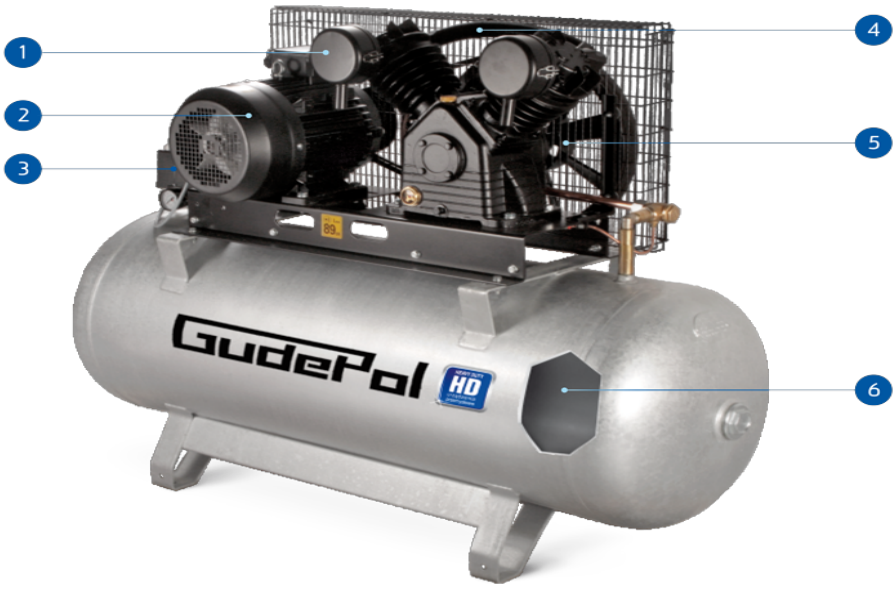
- **Prosta obsługa** sprężarki
- **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- Sprężarka zaprojektowana pod kątem **zastosowania w trudnych warunkach**, przy obciążeniach przemysłowych
- **Możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki** dzięki zastosowaniu wolnoobrotowej żeliwnej pompy w połączeniu ze zbiornikiem 100% ocynkowanym z wewnątrz i zewnątrz
- Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDT są **najwyższej jakości światowej**

GWARANCJE SPRĘŻAREK HDT

3 lata gwarancji
zestaw pompujący

10 lat gwarancji
zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDT

SPRĘŻARKA TŁOKOWA HDT - OPIS PODZESPOŁÓW



1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki – konstrukcja HDT wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.**
2. **Silnik elektryczny – system HDT wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.**
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.**
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.**
5. **Przekładnia pasowa z system taperlock – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.**
6. **Zbiornik – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.**

Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=10077