Kompresor śrubowy HIT-3G 4/08

Kod producenta: G3HT4/08



Wydajność [l/min]	420
Wydajność [m3/h]	25,2
Pojemność zbiornika [litry]	brak
Ciśnienie max [bar]	8
Moc silnika [kW]	3,0
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	67
Moc silnika [HP]	4
Przyłącze [cale]	1/2"
szer. x gł. x wys. [cm]	70x50x78
Waga [kg]	107

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT FIRMY GUDEPOL

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy **GUDEPOL** otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami
- **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, po opuszczeniu linii montażowej
- **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.



SERIA HIT-3G

Sprężarka śrubowa **GUDEPOL** serii **HIT-3G** to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor **HIT-3G** wyposażony jest w **panel mikroprocesorowy układu sterowania** co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłączy ją.

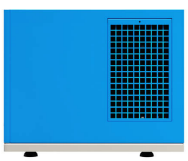
Szeroki wachlarz ulepszeń:

- **Panel kontrolny L26S**
- **Internet Chmura LTE/5G**

to pełne spektrum personalizacji kompresora względem potrzeb klienta.











KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z ZAKUPU KOMPRESORA HIT-3G

- **Redukcja kosztów eksploatacyjnych** - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- **Znaczna redukcja** kosztów energii elektrycznej
- **Prosta obsługa kompresora**
- **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- **Wysoka wydajność modułu śrubowego** w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- **Kompaktowa budowa kompresora** dająca duże możliwości adaptacyjne
- **2 lata gwarancji**
- **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora

KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G - OPIS PODZESPOŁÓW

PANEL KONTROLNY L9



Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

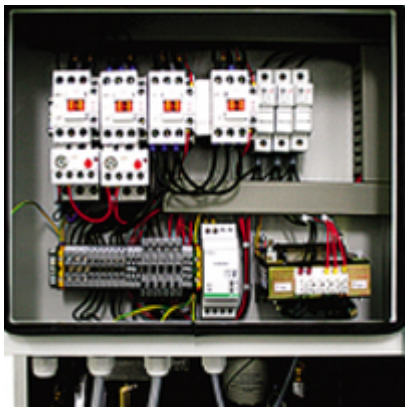
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- **Temperaturze** roboczej modułu śrubowego
- **Ilość przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie **przetwornika ciśnienia** umożliwia zmianę ciśnienia **minimalnego** oraz **maksymalnego** poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do **0.1 Bara.**

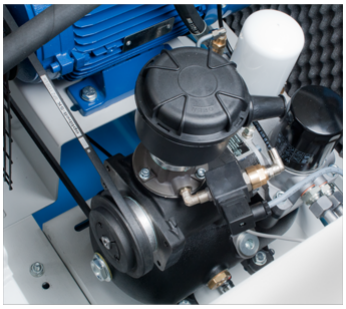
AUTOMATYKA



Nowoczesna automatyka, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

- Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- Zanikiem fazy zasilającej
- Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- Przeciążeniem silnika
- Zbyt wysoką temperaturą oleju
- Zbyt niską temperaturą oleju
- Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

UKŁAD NAPĘDOWY



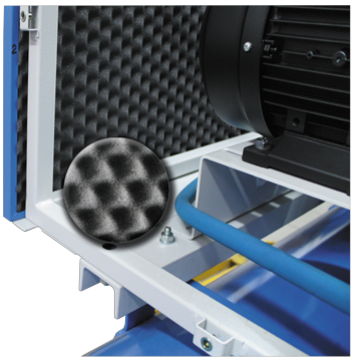
Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **HIT-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku.

Niezawodny układ przeniesienia napędu z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora.

Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm).

Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres miedzy przeglądami.

DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Kompresor śrubowy **HIT-3G** posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne** zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągniecie bariery hałasu **68 [dBA]**, co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

ULEPSZENIE L26S DO KOMPRESORÓW SMART ORAZ HIT

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L9** w sprężarce **HIT** lub **SMART** na **model L26S**.

Oprócz cech z rozwiązania standardowego ulepszenie zawiera również:



- **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane **w 8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- **Port RS485** pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia
- Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora
- **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- Możliwość podłączenia kompresora w **kaskadę**



ULEPSZENIE INTERNET CHMURA LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h** na dobę z każdego miejsca na Ziemi.



Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.

Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.



Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest **w pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:

- Monitorowanie statusu kompresora
- Zdalne sterowanie
- Integracja systemu
- Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- Oszczędność czasu i energii.