

Kompresor śrubowy GD-NKSI 15/10

Kod producenta: GD-NKSI15/10



Wydajność [m3/h]	120,2
Wydajność [l/min]	2000
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	15
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	69
szer. x gł. x wys. [cm]	71x86x110
Waga [kg]	300

Sprężarki serii NKSI firmy GUEDEPOL są wolno-stojącymi kompresorami klasy midi. Ich charakterystyka, opiera się w na wyjątkowych parametrach przy zachowaniu najwyższych norm jakościowych wytwarzania kompresorów. Seria NKSI doskonale spełnia zadanie, jakim jest źródło sprężonego powietrza w nowoczesnej linii pneumatycznej. Daje możliwość doboru potrzebnych komponentów np: zbiornik ciśnieniowy, osuszacz.



Najistotniejsze atuty decydujące o wyjątkowości projektu NKSI:

- niskie koszty serwisowania na terenie całego kraju
- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
- prosta obsługa kompresora
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- 5 lat gwarancji
- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora

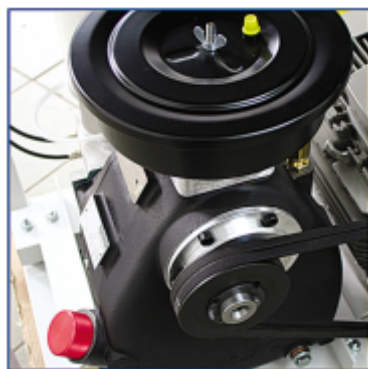
Kompresor śrubowy NKSI - Opis podzespołów



Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilości przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcje pamięci usterek.

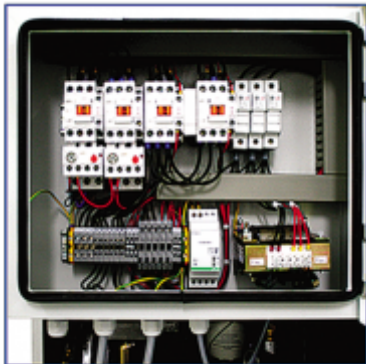


Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii NKSI ma jeden z najlepszych na rynku europejskim, wskaźników wydajności efektywnej proporcjonalnie do mocy silnika. Poprzez zintegrowanie filtrów oraz separatora oleju z modułem, zredukowano ilość połączeń z resztą podzespołów do minimum, tym samym osiągnięto najwyższy stopień niezawodności.



Niezawodny układ przeniesienia napędu, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie. Silnik elektryczny spełnia wszelkie standardy norm jakościowych w Europie, jego niepodważalnymi cechami są:

- doskonała niezawodność
- cicha praca, brak drgań
- przyjazna dla środowiska technologia produkcji



Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- zanikiem fazy zasilającej
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- przeciążeniem silnika elektrycznego lub wentylatora chłodnicy
- zbyt wysoką temperaturą oleju
- zbyt niską temperaturą oleju
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Zainstalowanie elektronicznego przetwornika ciśnienia ułatwia precyzyjne dobranie ciśnień roboczych poprzez panel kontrolny.



Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Wyposażona jest w wentylator, sterowany po przez panel kontrolny w zależności od obciążenia kompresora. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.



Obudowa kompresora śrubowego NKSI jest formą zamkniętą, wykonaną z wysoką precyzją, o kompaktowej budowie. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=112