

Automatyka; Szafa Zasilająca; Okablowanie; ZK649/K

Kod producenta: ATPSGBI



1. Projekt systemu sterowania
2. Projekt szafy zasilająco-sterującej
3. Prefabrykacja i montaż szafy zasilająco-sterującej
 - 3.1 Panel HMI SIEMENS KTP-700 BASIC, 7"
 - 3.2 Sterownik PLC SIEMENS S7-1200
 - 3.3 Lampka sygnalizacyjna awarii
 - 3.4 Wyłącznik zasilania
 - 3.5 Pozostałe wyposażenie elektryczne szafy zasilająco-sterującej (zabezpieczenia obwodów 400VAC/230VAC, zasilacz 24VDC, przekaźniki, styczniki itd.)
4. Wykonanie tras kablowych i niezbędnych podkonstrukcji między urządzeniami a szafą zasilająco-sterującą
5. Dostawa, ułożenie na trasach kablowych i podłączenie przewodów zasilających i sterujących do urządzeń oraz szafy zasilająco-sterującej.
Wykaz obwodów zasilających:
 - 5.1 Obwód sprężarki 400VAC/30kW - 2szt.
 - 5.1 Obwód osuszacza ziębniczego 230VAC/1,07kW - 2szt.
 - 5.1 Obwód osuszacza adsorpcyjnego 230VAC/4W - 2szt.
 - 5.1 Obwód spustu kondensatu 230VAC - 2szt.
6. Wykonanie programu dla sterownika PLC (algorytm sterowania pracą kompletnej instalacji)
 - 6.1 Sekwencyjne załączanie/wyłączanie urządzeń
 - 6.2 Kompatybilne sterowanie pracą dwóch układów (optymalizacja pracy układów sprężarkowych)
 - 6.3 Zapewnienie równomiernej pracy układów
 - 6.4 Automatyczne przełączanie pomiędzy układami w przypadku awarii jednego
 - 6.5 Sterowanie zaworami (otwórz/zamknij)
 - 6.6 Obsługa sygnałów zwrotnych z zaworów (Sygnały z wyłączników krańcowych)
 - 6.7 Obsługa awarii poszczególnych urządzeń
 - 6.8 Obsługa czujników ciśnienia na zbiornikach sprężonego powietrza (2szt.)
7. Wykonanie wizualizacji dla panelu operatora HMI
 - 7.1 Graficzny schemat kompletnej instalacji
 - 7.2 Statusy stanu pracy urządzeń
 - 7.3 Statusyysterowania zaworów
 - 7.4 Wartości ciśnień w zbiornikach sprężonego powietrza (2 szt.)
 - 7.5 Awarie: stan aktualny/historia
 - 7.6 Serwis: nastawy czasów i limitów ciśnień algorytmu sterowania, inne (dostęp zabezpieczony hasłem)
8. Dostawa, montaż i podłączenie przetworników ciśnienia (2 szt.)
 - 8.1 Zakres pomiarowy: 0-16 bar
 - 8.2 Sygnał wyjściowy: 4-20 mA
 - 8.3 Klasa: 0,5
 - 8.4 Stopień ochrony: IP65
9. Dostawa kompletnego sytemu sterowania wraz z dokumentacją
10. Uruchomienie sytemu sterowania i szkolenie z obsługi

Uwagi:

1. Cena nie zawiera m.in. kosztów: doprowadzenia zasilania do szafy zasilająco-sterującej z GPZ i komunikacji z wykorzystaniem protokołów komunikacyjnych z urządzeniami.
2. Wytwórcą odpadów w rozumieniu art.3 ust.1 pkt 32 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2013 poz. 21) jest Zamawiający.
3. Cena zawiera koszt materiałów eksploatacyjnych, usługę i dojazd w uzgodnionym obustronnie terminie z wyłączeniem pracy w soboty, niedziele i święta oraz pracy w godzinach nocnych.
4. Do ceny netto należy doliczyć należny podatek VAT 23%.
5. Ceny mogą ulec zmianie w przypadku gdy kurs walut ulegnie zmianie większej niż 5% w stosunku do wartości na dzień wystawienia oferty.
6. Termin realizacji na dzień wystawienia oferty: 11-13 tygodni od daty potwierdzenia przyjęcia zamówienia, a w przypadku wystąpienia dni wolnych od pracy (święta, przerwa wakacyjna, itp.) termin dostawy zostanie stosownie wydłużony.
7. W związku z trudną globalną sytuacją dostępności i przepływu surowców, przewidywany termin dostawy nie jest gwarantowany i może ulec zmianie. Prosimy o uwzględnienie ewentualnych opóźnień w Państwa procesie oraz wcześniejsze planowanie zapotrzebowania. Przepraszamy za ewentualne niedogodności. Dołożymy wszelkich starań, by realizacja Państwa zamówienia przebiegła bez zakłóceń. Rzeczywisty termin dostawy podany zostanie w potwierdzeniu przyjęcia zamówienia.
8. Oferta cenowa jest ważna: 14 dni
9. Forma płatności przelew: do ustalenia.
10. Przy złożeniu zamówienia prosimy powołać się na numer oferty.

Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12006