Kompresor śrubowy VSI7-3G 7,5/10

Kod producenta: G3VI7/7,5/10

Wersja	3G
Wydajność [l/min]	1000
Wydajność [m3/h]	60
Moc silnika [kW]	7,5
Hałas [dB]	68
Ciśnienie max [bar]	10
Napięc. zasil. [V]	400/50
Przyłącze [cale]	3/4
szer. x gł. x wys. [cm]	119 x 72 x 104
Waga [kg]	320

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ PRODUKT MARKI GUDEPOL?

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku **nieprzerwanie od 1990 roku**. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatniania powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkty marki GUDEPOL otrzymują Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

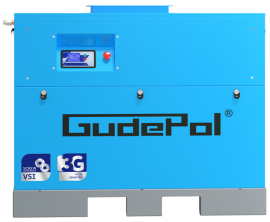
- **Własne rozwiązania technologiczne** wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek
- **Bogaty wachlarz doświadczeń** zdobyty podczas wieloletnich badań i pracy nad produktami
- **Skrupulatną kontrolę jakości**, którą przechodzą nasze kompresory śrubowe oraz tłokowe HD, bezpośrednio po opuszczeniu linii montażowej
- **Pierwszorzędną jakość produktów i usług**, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji
- **Nowoczesne i ekologiczne metody** budowania stacji uzdatniania powietrza
- **Wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów** poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych
- **Atrakcyjne rozwiązania** do już istniejących sieci pneumatycznych
- **Profesjonalny serwis** obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

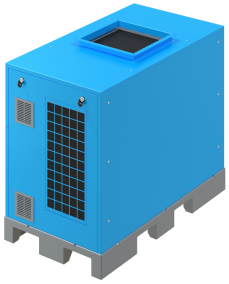
SERIA VSI-3G

Projekt kompresora **GUDEPOL VSI-3G** (3 generacja) to nowe podejście do tworzenia kompresorów wolnostojących. **Modułowa, bezramowa konstrukcja** kompresora umożliwiła lepsze rozlokowanie komponentów. Tym samym został **poprawiony system chłodzenia** poszczególnych komponentów, aby zachować **najwyższy stopień niezawodności oraz wydajności**. Jednostka sprężająca została umieszczona na nowej platformie przenoszenia napędu, co w znaczonym stopniu zmniejsza stopień wibracji oraz podnosi kulturę pracy sprężarki.

Istnieje możliwość doposażenia kompresora w takie dodatki jak:

- **Panel kontrolny L33S lub GP40-PRO-5G**
- **Przemiennik częstotliwości**
- **Zdalne sterowanie poprzez Internet Chmura LTE/5G**
- **Wymiennik ciepła.**





DLACZEGO KOMPRESORY SERII VSI SĄ TAK WYJĄTKOWE?

- **Niskie koszty serwisowania** na terenie całego kraju
- **Znaczna redukcja kosztów** energii elektrycznej
- **Prosta obsługa** kompresora
- **Potwierdzona niezawodność** urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- **Wysoka wydajność** modułu śrubowego w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- **Kompaktowa budowa** kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- **5 lat** gwarancji
- **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora
- Możliwość połączenia urządzenia w **kaskadę/macierz**.

KOMPRESOR ŚRUBOWY VSI - OPIS PODZESPOŁÓW

PANEL KONTROLNY L26S

Kompresor VSI wyposażony jest w nowej generacji **panel mikroprocesorowy układu sterowania L26S**. Rozwiązanie to pozwala na **łatwą i czytelną pracę urządzenia**, układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy, o czym informuje wyświetlając rodzaj usterki. W przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki automatycznie wyłącza urządzenie. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- Ciśnieniu roboczym z dokładnością do **0.1 Bara**
- **Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- **Ilości przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- **Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego
- Zapisanych w pamięci usterkach.

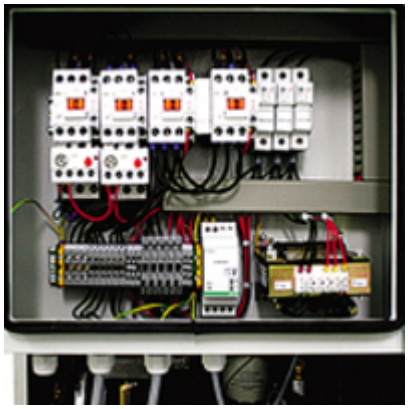
Ponadto:

- **Panel kontrolny L26S** posiada alfanumeryczny wyświetlacz **LCD**
- **Komunikaty** dotyczące pracy kompresora są przekazywane **w 8 językach** (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- **Zintegrowany zegar** pozwala ustawić **3 harmonogramy pracy** dla jednego dnia w tygodniu
- **Port 485** (MODBUS RTU) pozwala na podłączenie kompresora do sieci urządzeń monitorowanych lub Internet Chmura LTE/5G
- **Automatyczny rozruch kompresora** po zaniku napięcia w sieci elektrycznej
- Możliwość podłączenia **modułu GSM** - otrzymywanie komunikatów w postaci SMS o pracy kompresora
- Możliwość podłączenia kompresora z L26S w **kaskadę**(nadrzędny/podrzędny/ multi-kompresor).

UKŁAD NAPĘDOWY

- Wykonany z **najlepszych komponentów** układ pompujący kompresora serii **VSI-3G** ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku
- **Niezawodny układ przeniesienia napędu** z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora bez drgań i hałasu
- **Zintegrowanie filtrów oraz separatora oleju z modułem** pozwoliło zredukować ilość połączeń z resztą podzespołów do minimum, dzięki czemu osiągnięto najwyższy stopień niezawodności
- Sprężarka utrzymuje **wydajność na najwyższym poziomie** przez cały okres miedzy przeglądami.

AUTOMATYKA



Nowoczesna automatyka, oparta na najwyższej jakości komponentach, zabezpiecza sprężarkę przed:

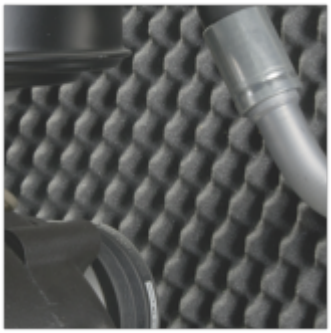
- Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- Zanikaniem fazy zasilającej
- Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- Przeciążeniem silnika elektrycznego lub wentylatora chłodnicy
- Zbyt wysoką temperaturą oleju
- Zbyt niską temperaturą oleju
- Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Zainstalowanie elektronicznego przetwornika ciśnienia ułatwia precyzyjne dobranie ciśnień roboczych poprzez panel kontrolny.

CHŁODNICA OLEJOWO-POWIETRZNA

Wyjątkowo efektywna, **dwu-funkcyjna chłodnica** zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Wyposażona jest w wentylator, sterowany poprzez panel kontrolny w zależności od obciążenia kompresora. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano **przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.**

DŹWIĘKOCHŁONNA OBUDOWA



Obudowa kompresora śrubowego **VSI-3G** jest formą zamkniętą, wykonaną z wysoką precyzją, o kompaktowej budowie. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągniecie bariery hałasu **68 [dBA]** co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

DOSTĘPNE ULEPSZENIA NA ETAPIE PRODUKCJI

ULEPSZENIE L33S DO KOMPRESORÓW VSI

Pozycja zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego **panelu kontrolnego L26S** w sprężarce **VSI-3G** na **model L33S**.
Oprócz cech modelu L26S ulepszenie zawiera również:

- Funkcja **MULTIUNIT** oznacza sterownie nadrzędne z możliwością zarządzania 4 kompresorami podrzędnymi w 3 trybach pracy:
  - Inteligentnym – maksymalna wydajność przy jednoczesnym minimalnym zużyciu energii
  - Równorzędnym (godzinowym) – ustawienie pracy kompresorów tej samej mocy, w którym urządzenia zużywane są naprzemiennie i równomiernie wg harmonogramu godzin
  - Priorytetowym – ustawienie priorytetów pracy na poszczególne kompresory
- Możliwość sterowania oraz monitorowania pracy falownika
- Port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do Internet Chmura LTE/5G w celu monitorowania pracy urządzenia.

ULEPSZENIE Internet Chmura LTE/5G

Ulepszenie **Internet Chmura LTE/5G** składa się z **modułu** podłączanego do kompresora oraz dostępu do **profilu internetowego**. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora **24h/7** z każdego miejsca na Ziemi.
Rozwiązanie to zakłada **zdalne sterowanie** podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów oraz sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. **zegara serwisowego**, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego.
Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny czy uzyskiwania aktualnych informacji o systemie.
Rozszerzenie **Internet Chmura LTE/5G** może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest **w pełni zabezpieczony** przed zagrożeniami płynącymi z sieci.

ZALETY ULEPSZENIA INTERNETOWEGO CHMURA LTE/5G:

- Monitorowanie statusu kompresora
- Zdalne sterowanie
- Integracja systemu
- Optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi
- Zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci
- Oszczędność czasu i energii.

ULEPSZENIE FALOWNIK NX

Czym jest przemiennik częstotliwości i do czego służy?

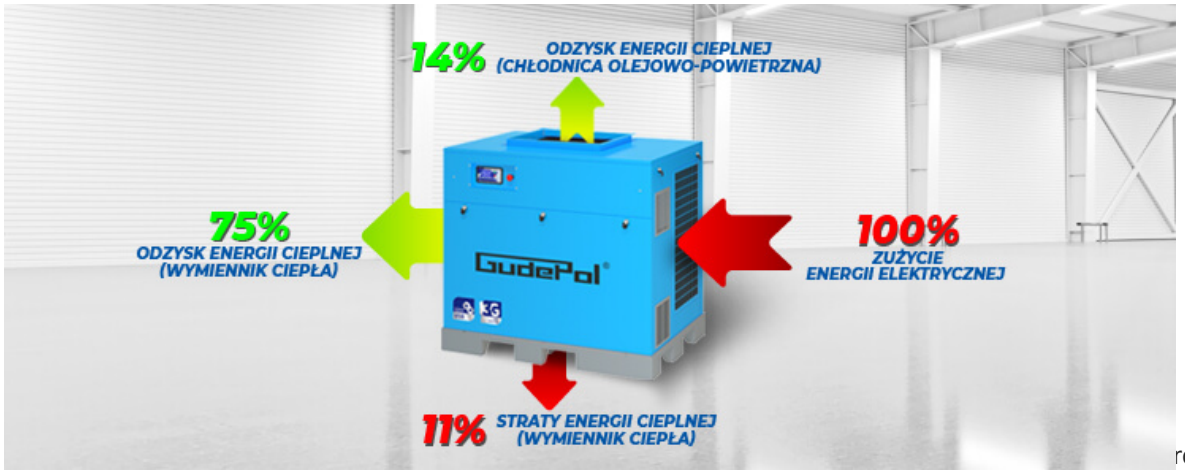
Najogólniej można powiedzieć, że przemiennik częstotliwości jest urządzeniem elektronicznym, którego zadaniem jest przekształcanie energii prądu przemiennego o stałej amplitudzie napięcia i stałej częstotliwości na energię o regulowanej zmiennej częstotliwości i zmiennej amplitudzie napięcia. Przemiennik częstotliwości jest urządzeniem służącym do **płynnej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych** z zachowaniem jak najlepszych ich parametrów ruchowych.
Zastosowanie przemiennika częstotliwości w naszych sprężarkach śrubowych pozwoliło na uzyskanie bardzo dobrych właściwości regulacyjnych silników indukcyjnych, zapewniając, przy właściwym sterowaniu, **uzyskanie pełnego momentu silnika przy niskich prędkościach obrotowych** z utrzymaniem stałego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza przy zmiennym jego wypływie.
Każda sprężarka śrubowa z przetwornicą częstotliwości ma możliwość regulacji obrotów w zakresie **od 50% do 100%**, a co z tym się wiąże również w tym zakresie wydajności. Układ bezstopniowego regulowania obrotami sprężarki to **najbardziej ekonomiczny** sposób regulacji. Podstawowe zalety w porównaniu ze sprężarkami sterowanymi tradycyjnie to **niższe zużycie energii elektrycznej i utrzymywanie stałego zadanego ciśnienia** w sieci sprężonego powietrza.

ULEPSZENIE WYMIENNIK CIEPŁA

Nowy model wymiennika ciepła **WH** to doskonały sposób na **zwiększenie oszczędności.** Efektywność cieplną wymiennika można wykorzystać do systemu grzewczego jak i do podgrzewania wody użytkowej. Przy systemie wymiennika WH mamy do dyspozycji 75% mocy elektrycznej pobieranej przez sprężarkę z sieci.
Dzięki wytrzymałej i optymalizowanej konstrukcji **wymiennik WH przystosowany jest do efektywnej pracy przez wiele lat** w całym zakresie zastosowań. Innowacyjny wzór przetłoczeń na płytach wymiennika WH sprawia, że jest to najlepszy wymiennik ciepła na rynku, **znacząco zmniejszający zużycie energii i obniżając emisję CO2.**

Materiał:

- **Płyty przedniej: AISI 304L**
- **Płyty: AISI 316L**
- **Króćce przyłączeniowe: AISI 304L**
- **Lutu (spoiwa): miedź**



Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12525