

Kompresor śrubowy VSI9-3G 15/08

Kod producenta: G3VI9/15/08



Wersja	3G
Wydajność [l/min]	2500
Wydajność [m3/h]	150
Ciśnienie max [bar]	8
Moc silnika [kW]	15
Napięc. zasil. [V]	400/50
Hałas [dB]	67
Przyłącze [cale]	3/4
szer. x gł. x wys. [cm]	119 x 72 x 104
Waga [kg]	375

Dlaczego warto wybrać produkt firmy GUDEPOL?

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku nieprzerwanie od ponad 30 lat. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatnianie powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

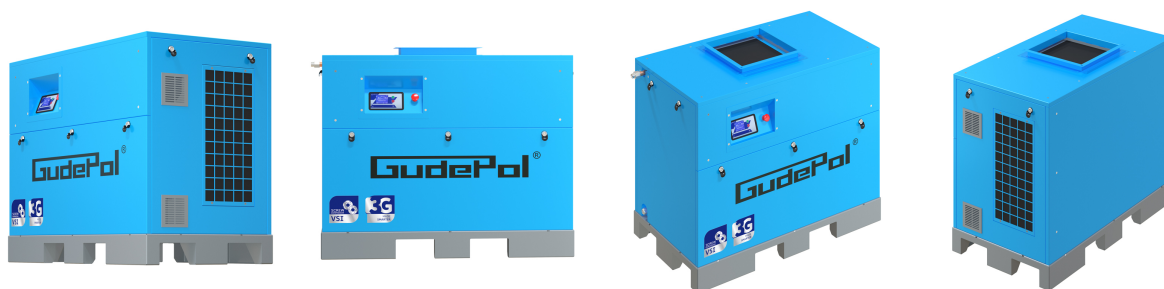
Wybierając produkty marki GUDEPOL otrzymują Państwo oprócz naszego doświadczenia, dodatkowe atuty:

- ✓ własne rozwiązania technologiczne wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek,
- ✓ bogaty wachlarz doświadczeń zdobyty podczas wieloletnich badań i pracy nad produktami,
- ✓ skrupulatną kontrolę jakości, którą przechodzą nasze kompresory śrubowe oraz tłokowe hd, bezpośrednio po opuszczeniu linii montażowej,
- ✓ pierwszorzędą jakość produktów i usług, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji,
- ✓ nowoczesne i ekologiczne metody budowania stacji uzdatniania powietrza,
- ✓ wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów, poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych,
- ✓ atrakcyjne rozwiązania już istniejących sieci pneumatycznych,
- ✓ profesjonalny serwis obejmujący swoim działaniem całą Polskę.



Projekt kompresora GUDEPOL VSI-3G (3 generacja) to nowe podejście do tworzenia kompresorów wolnostojących. Modułowa, bezramowa konstrukcja kompresora umożliwiła lepsze rozlokowanie komponentów. Tym samym poprawiony został system chłodzenia poszczególnych komponentów, aby zachować najwyższy stopień niezawodności oraz wydajności. Jednostka sprężająca została umieszczona na nowej platformie przenoszenia napędu, co w znacznym stopniu zmniejsza stopień wibracji oraz podnosi kulturę pracy sprężarki. Kompresor śrubowy VSI-3G może być wyposażony w szereg dodatków, takich jak: przemiennik częstotliwości, wymiennik ciepła czy też zdalne sterowanie poprzez podłączenie do GUDEPOL Chmura.





Dlaczego kompresory serii VSI-3G są tak wyjątkowe?

- ✓ niskie koszty serwisowania na terenie całego kraju,
- ✓ znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej,
- ✓ prosta obsługa kompresora,
- ✓ potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji,
- ✓ wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego,
- ✓ kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne,
- ✓ 5 lat gwarancji,
- ✓ możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora,

- ✓ możliwość połączenia urządzenia w kaskadę/macierz.

Kompresor śrubowy VSI-3G - Opis podzespołów

Panel kontrolny L26

Kompresor VSI-3G wyposażony jest w nową generację panelu mikroprocesorowego układu sterowania L26S. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia, układ automatycznie wyłącza nieprawidłowości pracy, o czym informuje wyświetlając rodzaj usterki. W przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki automatycznie wyłącza urządzenie. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- ciśnieniu roboczym
- zaistniałej usterce urządzenia po przez szczegółowy kod alarmu
- ilości przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego
- zapisanych w pamięci usterek.



Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L26S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD,
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski),
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu,
- port 485 (MODBUS RTU) pozwala na podłączenie kompresora do sieci urządzeń monitorowanych lub Gudepol Internet Chmura,
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej,
- możliwość podłączenia kompresora z L26S w kaskadę (nadrzędny/podrzędny/ multi-kompresor).

Moduł śrubowy



Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii VSI-3G ma jeden z najlepszych na rynku europejskim, wskaźników wydajności efektywnej proporcjonalnie do mocy silnika. Poprzez zintegrowanie filtrów oraz separatora oleju z modułem, zredukowano ilość połączeń z resztą podzespołów do minimum, tym samym osiągnięto najwyższy stopień niezawodności.

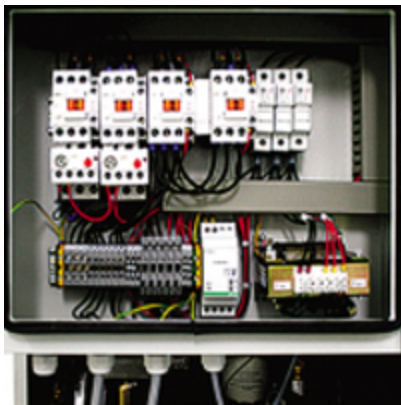
Silnik elektryczny z napinaczem



Niezawodny układ przeniesienia napędu, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie. Silnik elektryczny spełnia wszelkie standardy norm jakościowych w Europie, jego nie podważalnymi cechami są:

- ✓ doskonała niezawodność,
- ✓ cicha praca, brak drgań,
- ✓ przyjazna dla środowiska technologia produkcji

Automatyka



Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- ✓ spadkiem napięcia w sieci elektrycznej,
- ✓ zanikaniem fazy zasilającej,
- ✓ niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika,
- ✓ przeciążeniem silnika elektrycznego lub wentylatora chłodnicy,
- ✓ zbyt wysoką temperaturą oleju,
- ✓ zbyt niską temperaturą oleju,
- ✓ rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego,

Zainstalowanie elektronicznego przetwornika ciśnienia ułatwia precyzyjne dobranie ciśnień roboczych poprzez panel kontrolny.

Chłodnica olejowo-powietrzna



Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Wyposażona jest w wentylator, sterowany po przez panel kontrolny w zależności od obciążenia kompresora. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Dźwiękochłonna obudowa



Obudowa kompresora śrubowego VSI-3G jest formą zamkniętą, wykonaną z wysoką precyzją, o kompaktowej budowie. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Dostępne ulepszenia na etapie produkcji

Panel kontrolny L33S - DOSTĘPNE ULEPSZENIE

Ulepszenie panel kontrolny L33S zawiera wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego L26S w sprężarkach VS na model L33S. Ulepszenie panel kontrolny L33S zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego L26S plus poniższe atuty:

- ✓ funkcja MULTIUNIT oznacza sterownie nadrzędne z możliwością zarządzania 4 kompresorami podrzędnymi w 3 trybach pracy:
 - inteligentnym - maksymalna wydajność przy jednoczesnym minimalnym zużyciu energii,
 - równorzędnym (godzinowym) - ustawienie pracy kompresorów tej samej mocy, w którym urządzenia zużywane są naprzemiennie i równomiernie wg harmonogramu godzin,
 - priorytetowym - ustawienie priorytetów pracy na poszczególne kompresory,
- ✓ możliwość sterowania oraz monitorowania pracy falownika,
- ✓ port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do Gudepol Internet chmura w celu monitorowania pracy urządzenia.





Dostępne ulepszenia na etapie produkcji
GUDEPOL Internet Chmura - DOSTĘPNE ULEPSZENIE

Ulepszenie Internet Chmura RJ45 składa się z modułu podłączanego do kompresora oraz dostępu do profilu internetowego. Poprzez urządzenia stacjonarne i mobilne, takie jak komputer, tablet lub smartfon mamy możliwość sterowania całą pracą kompresora 24h na dobę z każdego miejsca na Ziemi. Rozwiązanie to zakłada zdalne sterowanie podłączonymi kompresorami śrubowymi. W każdej chwili możliwe jest przeglądnięcie dziennika alarmów, a także sprawdzenie, czy kompresor nie uległ awarii. Umożliwiony jest również dostęp do licznika, tzw. zegara serwisowego, gdzie wyświetlany jest m.in. czas pracy kompresora, czas wymiany filtrów czy pozostała ilość godzin do przeglądu serwisowego. Zintegrowany system pozwala na zmianę parametrów urządzenia takich jak: ciśnienia roboczego, programowania ON/OFF czy harmonogramu czasu pracy. Dzięki zdalnemu dostępowi, możliwości konfiguracji parametrów maszyny, uzyskiwania aktualnych informacji o systemie rozszerzenie Internet Chmura może być dużym wsparciem optymalizacji systemów w przedsiębiorstwie. Ponadto system Internet Chmura jest w pełni zabezpieczony przed zagrożeniami płynącymi z sieci.



Zalety ulepszenia internetowego Chmura RJ45:

- ✓ monitorowanie statusu kompresora,
- ✓ zdalne sterowanie,
- ✓ integracja systemu,
- ✓ optymalizacja parametrów pracy i zarządzanie danymi,
- ✓ zabezpieczenie przed zagrożeniami płynącymi z sieci,
- ✓ oszczędność czasu i energii.



Falownik NX - DOSTĘPNE ULEPSZENIE

Czym jest przemiennik częstotliwości i do czego służy?

Najogólniej można powiedzieć, że przemiennik częstotliwości jest urządzeniem elektronicznym, którego zadaniem jest przekształcanie energii prądu przemiennego o stałej amplitudzie napięcia i stałej częstotliwości na energię o regulowanej do potrzeb zmiennej częstotliwości i zmiennej amplitudzie napięcia. Przemiennik częstotliwości jest urządzeniem służącym do płynnej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych z zachowaniem jak najlepszych ich parametrów ruchowych.

Zastosowanie przemiennika częstotliwości w naszych sprężarkach śrubowych pozwoliło na uzyskanie bardzo dobrych właściwości regulacyjnych silników indukcyjnych, zapewniając przy właściwym sterowaniu uzyskiwanie pełnego momentu silnika przy niskich prędkościach obrotowych z utrzymaniem stałego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza przy zmiennym jego wpływie.

Każda sprężarka śrubowa z przetwornicą częstotliwości ma możliwość regulacji obrotów w zakresie od 50% do 100%, a co z tym się wiąże również w tym zakresie wydajności. Układ bezstopniowego regulowania obrotami sprężarki to najbardziej ekonomiczny sposób regulacji. Podstawowe zalety to niższe w porównaniu ze sprężarkami sterowanymi tradycyjnie zużycie energii elektrycznej i utrzymywanie stałego zadanego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza.

24%
NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI
DZIĘKI FALOWNIKOWI NX

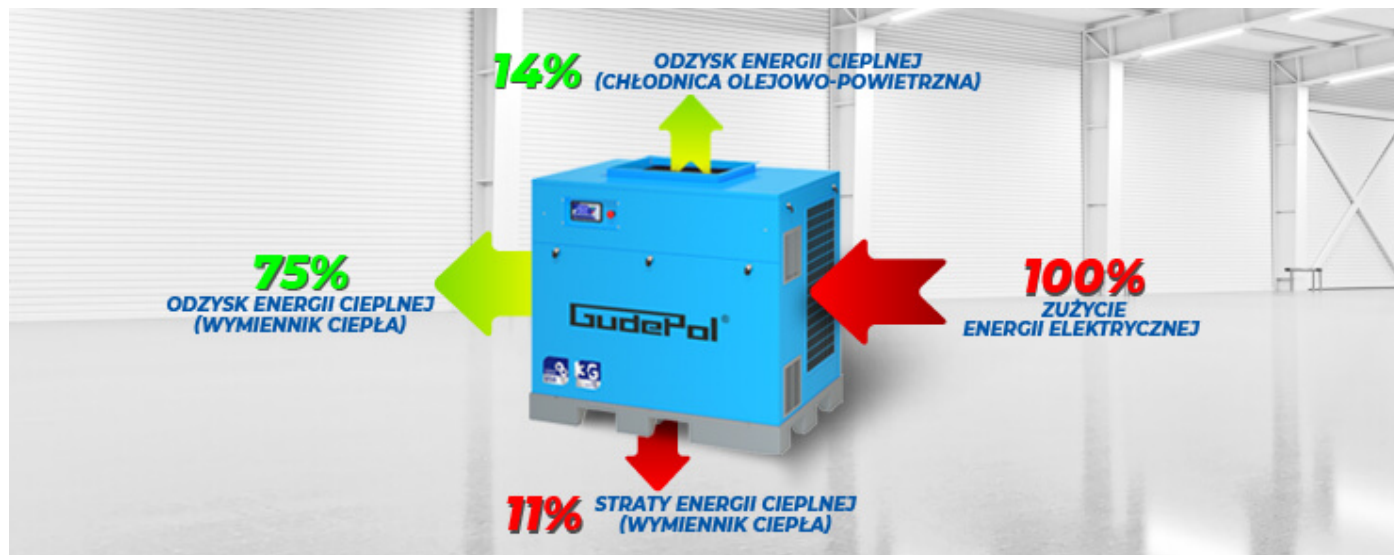


Wymiennik ciepła - DOSTĘPNE ULEPSZENIE

Nowy model wymiennika ciepła WH to doskonały sposób na zwiększenie oszczędności. Efektywność cieplną wymiennika, można wykorzystać do systemu grzewczego jak i do podgrzewania wody użytkowej. Przy systemie wymiennika WH mamy do dyspozycji 75% mocy elektrycznej pobieranej przez sprężarkę z sieci.

Dzięki wytrzymałej i optymalizowanej konstrukcji wymiennik WH przystosowany jest do efektywnej pracy przez wiele lat w całym zakresie zastosowań. Innowacyjny wzór przetłoczeń na płytach wymiennika WH sprawia, że jest to najlepszy wymiennik ciepła na rynku, znacząco zmniejszający zużycie energii i obniżając emisję CO₂.

Materiały płyty przednie: AISI 304L; Płyty: AISI 316L; Króćce przyłączeniowe: AISI 304L; Materiał lutu (spoiwa): miedź



Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12535