

Osuszacz ziębiczny HDX-E 600

Kod producenta: OZ6077



Pobór mocy [kW]	1,32
Wydajność [l/min]	9800
Ciśnienie max [bar]	16
Napięc. zasil. [V]	230/1/50
Przyłącze [cale]	2
szer. x gł. x wys. [cm]	64x68x116
Dodatkowe informacje	Zintegrowany filtr dokładny 1µm oraz filtr końcowy 0,01µm
Waga [kg]	120

Zamysłem stworzenia osuszaczy ziębicznych serii HDX-E było osiągnięcie kompaktowej budowy względem jak najwyższej jakości powietrza wylotowego. Obieg wymiennika ciepła wypełniony jest przyjaznym dla środowiska czynnikiem R134a. System zarządzania osuszaczem jest w pełni zautomatyzowany oraz zoptymalizowany pod kątem oszczędzania energii. Osuszacz HDX-E zawiera w sobie: osuszacz ziębiczny, filtr dokładny, filtr końcowy, oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu. Tym samym osuszacz HDX-E jest idealnym rozwiązaniem do następujących zastosowań:

- malowanie wysokojakościowe
- suszenie oraz czyszczenie
- pakowanie farmaceutyczne
- urządzenia tnące
- maszyny CNC





Osuszacz HDX-E wyposażony jest w panel kontrolny pozwalający na elektroniczne sterowanie oraz monitorowanie pracy urządzenia. Posiada następującą funkcjonalność:

- Alarm nieprawidłowej pracy
- Alarm niskiej/wysokiej temperatury
- Alarm wysokiego ciśnienia
- Harmonogram wymiany wkładów filtrów powietrza
- Zarządzanie wyrzutnikiem spustu kondensatu
- Tryb oszczędzania energii

Atuty

- Panel kontrolny
- Zintegrowany filtr dokładny 1µm oraz filtr końcowy 0,01µm
- Łatwy dostęp serwisowy
- Stabilny punkt rosy
- Niski spadek ciśnienia
- Niski pobór prądu
- Tryb oszczędzania energii
- Wysokiej jakości elektryczny wentylator
- Automatyczny przełącznik wentylatora
- Wysokiej jakości kompresor osuszacza
- Niezawodny automatyczny wyrzutnik kondensatu
- Klasa izolacji elektrycznej IP54
- 3 w 1 aluminiowy wymiennik ciepła

Skuteczność zestawienia

- Gradacja: 0,01 [µm]
- Zawartość oleju: 0,01mg/m³
- Zawartość wody: 1,5g/m³ do 0,6g/m³
- Punkt rosy na wyjściu przy ciśnieniu atmosferycznym: 3°C



