

Osuszacz adsorpcyjny Q-AIR ALD-40 0650 STD

Kod producenta: OZ6072QALST



Konsumpcja powietrza [m3/h]	650
Przyłącze [cale]	2"
szer. x gł. x wys. [cm]	950x770x2190

Sprężone powietrze jest ważnym procesem i energii średnio stosowane w prawie wszystkich obszarach produkcji przemysłowej. Zasysane powietrze atmosferyczne zawiera zanieczyszczenia takie jak cząstki kurzu, wilgoci w efekcie końcowym wody powstałej w wyniku kondensacji pary wodnej w sieci sprężonego powietrza. Kondensacja ta może prowadzić do znacznych kosztów (korozja, mrożenie itp.). Koszty te mogą być uniknione po przez zastosowanie osuszaczy adsorpcyjnych ALD. Ten kompletny system oczyszczania zawiera filtr wstępny z automatycznym spustem kondensatu, osuszacz adsorpcyjny oraz filtr końcowy. Filtr wstępny zatrzymuje cząstki stałe i kondensatu (mieszanie wodno-olejową) aż do resztkowej zawartości oleju 0,03 mg / m3. Osuszacz adsorpcyjny w następnej w kolejności absorbuje wilgoć w sprężonym powietrzu przy punkcie rosy -40°C. Ostatecznie filtr końcowy wyłapuje pozostałe cząstki pozostałe po procesie neutralizacji kondensatu.

Cechy ALD:

- Kompletny zestaw uzdatniania sprężonego powietrza lub azotu, złożony z osuszacza adsorpcyjnego, z zintegrowanym filtrem odolejającym i pyłowym oraz automatycznym drenem kondensatu.
- Medium: Sprężone powietrze/azot
- -40°C przy 100% obciążenia, -70°C przy 70% przepływu, dla temperatury wlotowej 35°C
- Ciśnienie robocze: min. 4 bar (g), maks. 16 bar (g)
- Temperatura medium: min. 5 °C, maks. 50 °C
- Temperatura otoczenia: min. 4 °C, maks. 50 °C
- Zużycie sprężonego powietrza: 17% średnie, od wartości na wlocie
- Zasilanie elektryczne: 230 V/50 -60 Hz AC; 110 V/50 -60 Hz AC 24 V DC; 24 V AC na życzenie
- Pobór mocy: około 4 W Materiały: Profile tłoczone – Anodowane aluminium Pokrywy i adsorbery - Włókno szklane wzmocnione poliamidem

Korzyści ALD:

- Kompletny zestaw osuszania z filtrem wstępnym i końcowym i automatycznym drenem kondensatu.
- Środek suszący wymiennych wkładach.
- Zwarta budowa , małe wymiary.
- Diodowy wskaźnik terminu wymiany wkładów lub filtrów.
- Zintegrowany blok sterujący.
- Zestaw gotowy do zainstalowania; Wszystkie komponenty od jednego dostawcy, zestawione optymalnie do parametrów przepływu
- Łatwe przechowywanie zapasowych wkładów, prosta wymiana, środek nie jest narażony na uszkodzenia mechaniczne.
- Zajmuje mało miejsca, możliwe zawieszenie na ścianie lub przy maszynie.
- Łatwa ocena momentu potrzeby wymiany środka adsorbującego, sygnalizacja zużycia wkładów filtrów.
- Wygodna obsługa techniczna. Części ruchome oraz osprzęt elektryczny.

Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=12630